



PROVINCIA DI VICENZA

COMUNE DI SANDRIGO

ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI

GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2013

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESA DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2013

Descrizione dell'oggetto	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
SPESA TRASPORTO PIASTRINA MILITARE CADUTO IN RUSSIA	Recupero di una piastrina, relativa al soldato Dal Castello Girolamo, caduto in Russia, da consegnare al gruppo Alpini di Sandrigo in occasione della serata organizzata per il giorno 9 marzo 2013	25,17
QUADRO TARGA	Segno di rappresentanza consegnato dal Sindaco del Comune di Sandrigo ai campioni d'Italia Hockey pista categoria Under 20, stagione 2012-13 della società Hockey Sandrigo, come segno di riconoscimento per il prestigioso successo ottenuto il 02/06/2013 a Follonica	42,00
STAMPA PERGAMENE	Segno di rappresentanza consegnato dal Sindaco del Comune di Sandrigo nel momento celebrativo di premiazioni di quanto, singoli e associazioni si sono distinti in ambito sportivo rendendo lustro al buon nome di Sandrigo	45,98
BOTTIGLIE DI VINO	Segno di rappresentanza consegnato dal Sindaco del Comune di Sandrigo, ai rappresentanti norvegesi di Rost (Comune della Norvegia gemellato con il Comune di Sandrigo), in occasione della 26 ^a edizione delle giornate italo norvegesi e festa del baccalà alla Vicentina De.Co. 2013	140,00
MATERIALE PER RINFRESCHI	Acquisto materiale di rappresentanza da mettere a disposizione, dell'Amministrazione Comunale, nei momenti conviviali durante le festività natalizie, e nel corso della sua attività di rappresentanza.	83,00
CORONA DI ALLORO	Acquisto corona di alloro depositata il 14 aprile 2013 in occasione dell'apertura del sacello Zannini in ricordo della morte di Guglielmo Zannini avvenuta il 09/04/1886	77,00
MANIFESTI	Stampa manifesti riportanti i programmi previsti durante le festività natalizie.	158,60
TOTALE SPESA SOSTENUTE		571,75

Sandrigo, 24 marzo 2014

IL SEGRETARIO COMUNALE
Giampietro dr. DE ANTONI



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Michela dr.ssa MAULI

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Fulvio dr. DAMINATO